

JB/T 7659.1—2013

ICS 27.200
J 73
备案号: 40599—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7659.1—2013
代替 JB/T 7659.1—1995

氟代烃类制冷装置用辅助设备
第 1 部分: 贮液器

Accessorial equipment for freon refrigerant equipment
—Part 1: Accumulator

中华人民共和国
机械行业标准
氟代烃类制冷装置用辅助设备
第 1 部分: 贮液器
JB/T 7659.1—2013

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2013 年 9 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

书号: 15111·10943

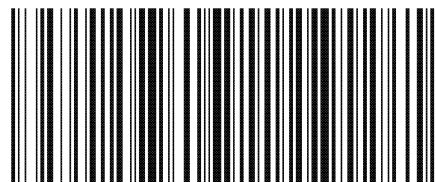
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 7659.1—2013

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- 压力容器产品安全质量监督检验证书；
- 有设计批准章和竣工章的竣工图；
- 单独出厂的贮液器还应提供产品说明书和装箱单。

7.3 运输和贮存

- 7.3.1 贮液器运输时，应避免撞击、抛掷、跌落和直接雨淋及化学品污染。
- 7.3.2 贮液器应贮存在清洁、干燥、通风、无腐蚀性气体的库房中。

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 型式与基本参数.....1

 3.1 型式.....1

 3.2 基本参数.....1

4 要求.....2

 4.1 一般要求.....2

 4.2 材料.....2

 4.3 外观.....2

 4.4 冷、热加工成形.....2

 4.5 焊接与无损检测.....2

 4.6 试板与试样.....2

 4.7 性能要求.....3

 4.8 清洁度.....3

 4.9 安全附件.....3

5 试验方法.....3

 5.1 材料检测.....3

 5.2 外观检验.....3

 5.3 冷、热加工成形检验.....3

 5.4 焊接与无损检测试验.....3

 5.5 试板与试样检验.....3

 5.6 性能要求试验.....4

 5.7 清洁度试验.....4

 5.8 安全附件检验.....4

6 检验规则.....4

 6.1 一般要求.....4

 6.2 检验分类和检验项目.....5

 6.3 出厂检验.....5

 6.4 型式检验.....5

7 标志、包装、运输和贮存.....5

 7.1 标志.....5

 7.2 包装.....5

 7.3 运输和贮存.....6

表 1 设计条件.....2

表 2 检验项目.....5

前 言

JB/T 7659《氟代烃类制冷装置用辅助设备》分为四个部分：

- 第1部分：贮液器；
- 第2部分：管壳式水冷冷凝器；
- 第3部分：干式蒸发器；
- 第4部分：翅片式换热器。

本部分是JB/T 7659的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 7659.1—1995《氟利昂制冷装置用贮液器》，与JB/T 7659.1—1995相比主要技术变化如下：

- 增加了对制冷剂的要求；
- 范围中设计压力改为不大于4.0 MPa；
- 增加了贮液器内容积的参数；
- 取消了贮液量的要求；
- 修订了贮液器的冷、热加工成形要求；
- 修订了对贮液器的焊接与无损检测的要求；
- 修订了贮液器的试板与试样的要求；
- 取消成套性和保用期的要求。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国冷冻空调设备标准化技术委员会（SAC/TC238）归口。

本部分负责起草单位：杭州赛富特设备有限公司、合肥天鹅制冷科技有限公司、合肥通用机械研究院。

本部分参加起草单位：青岛开拓隆海制冷配件有限公司。

本部分主要起草人：虞晓辉、金从卓、王世国、陈林君。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 7659.1—1995。

6.2 检验分类和检验项目

6.2.1 贮液器的检验分出厂检验、型式检验两类。

6.2.2 检验项目按表2的规定。

表2 检验项目

| 项 目 | 检 验 种 类 | | 要求 | 试验方法 |
|---------|---------|------|-------|-------|
| | 出厂检验 | 型式检验 | | |
| 材料 | √ | √ | 4.2 | 5.1 |
| 外观 | | | 4.3 | 5.2 |
| 冷、热加工成形 | | | 4.4 | 5.3 |
| 焊接与无损检测 | | | 4.5 | 5.4 |
| 试板与试样 | | | 4.6 | 5.5 |
| 耐压强度 | | | 4.7.1 | 5.6.1 |
| 密封性 | | | 4.7.2 | 5.6.2 |
| 清洁度 | — | | 4.8 | 5.7 |
| 安全附件 | | | 4.9 | 5.8 |

注：“√”表示应检项目，“—”表示不检项目。

6.3 出厂检验

每台贮液器均应进行出厂检验。

6.4 型式检验

贮液器在下列情形之一的应进行型式检验：

- 新产品的试制、鉴定、定型；
- 原材料、工艺、结构等有较大变动，可能影响性能时。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

贮液器应在明显而平整部位上固定永久性标牌，标牌应符合GB/T 13306的规定，标牌上内容可参照NB/T 47012的规定。

注：最大贮液量——单位用立方米或升（m³或L）表示时，为不大于贮液器总内容积80%的容积；用千克（kg）表示时，为贮液器80%的容积与指定制冷剂在32℃时饱和液体的密度计算而得到的重量。

7.2 包装

7.2.1 单独出厂的贮液器的包装、运输可参照NB/T 47012的规定。

7.2.2 充气保护：

单独出厂的贮液器在试验完毕后应充以正压干燥氮气或经专门处理的干燥空气（指露点低于-30℃），其最大压力不超过0.1 MPa，并立即封口。

7.2.3 贮液器的出厂时应附有下列文件：

- 产品合格证；
- 产品质量证明书及产品铭牌的拓印件；